

miratap

サイズオーダー収納

ピットラ

組立設置説明書

05-PTL01D-02

設置前に、この組立設置説明書と商品同梱の各説明書をよくお読みのうえ、正しく設置してください。
本体や機器に付属の取扱説明書は、設置完了後にお客様にお渡しください。

●安全上のご注意

ここに示した注意事項は、状況によって重大な結果（傷害、物損）に結びつくおそれがあります。必ずお守りください。



禁止



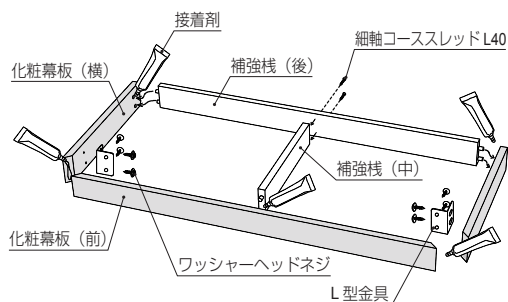
実行



注意

お守りいただく内容を上の記号で区分し、説明しています。

1 各部の名称

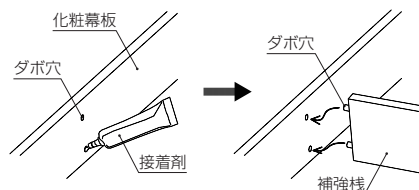


同梱部材		数 量		
		W200～360	W361～900	W901～1800
化粧幕板 (前)		1	1	1
化粧幕板 (横)		2	2	2
補強棧 (後)		1	1	1
補強棧 (中)		—	1	2
L型金物		2	2	2
ワッシャーヘッドネジ 4×12		8	8	8
接着剤		1	1	1
細軸コーススレッド L40		8	8	16
ワッシャー		6	6	12
ネジキャップ		6	6	12

2 台輪の組立て

《化粧幕板と補強棧の結合（ダボ結合）》

化粧幕板側にあるダボ穴に接着剤を注入し、補強棧側のダボを強く差し込んでください。

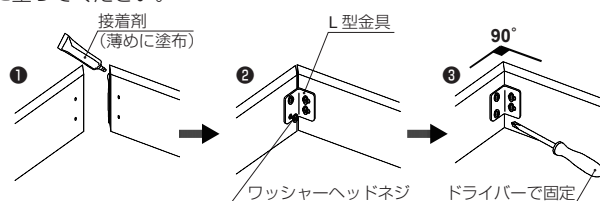


《留め部の固定》

① 化粧幕板の留め部分に接着剤を薄めに塗ってください。

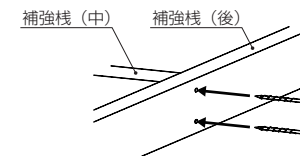
② 粧幕板にL金具をワッシャーヘッドネジで軽く固定してください。

③ 幕板の留め部分をあわせ、直角になるよう調整しながらL金具のネジを締め固定してください。



《補強棧の固定》

補強棧（後）と補強棧（中）を細軸コーススレッド L40 で固定してください。



3 台輪の設置

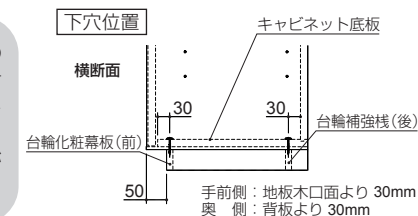
《台輪用下穴加工》

台輪にのせるキャビネットの底板側に台輪取付用の下穴（φ 4mm）をあけてください。

※ 下穴位置はキャビネットの組立設置説明書をご確認ください。

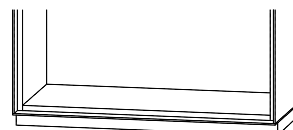


台輪固定用のネジは、キャビネット底板から台輪の化粧幕板（前）と、補強棧（後）に向かって打ち付けてください。固定用ネジの下穴と、キャビネット手前から台輪までの距離が規定の位置でない場合、キャビネットと台輪がネジで固定されないおそれがあります。



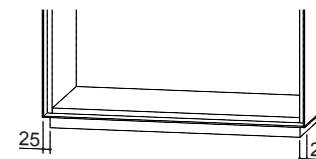
■台輪 両寄タイプの設定

台輪が両寄タイプの場合、台輪とキャビネットのW寸法が同じとなります。ユニットの端～端に台輪をあわせ設置してください。



■台輪 両引タイプの設定

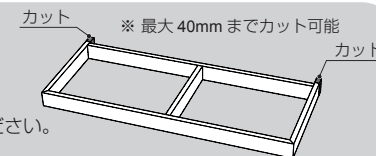
台輪が両引タイプの場合、台輪のW寸法がキャビネットのW寸法より 50mm 小さい設定となっております。ユニットの両端より 25mm づつ台輪を引かせて設置します。



設置場所に巾木が施工されている場合

● 台輪背面に巾木がある場合

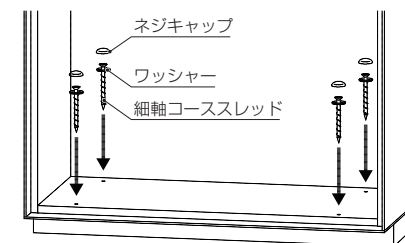
台輪後部の化粧幕板を巾木の分だけカットしてください。



《台輪とキャビネットの連結》

台輪の位置決めが出来たら、細軸コーススレッド L40 を使用し、キャビネットと台輪を固定してください。

※ 固定する際に、ワッシャーとネジキャップを使用してください。



miratap

株式会社 ミラタップ miratap inc.

●お客様相談センター 受付時間はホームページにて最新情報をご確認ください。

<https://www.miratap.co.jp>

TEL: 0120-468-838

FAX: 0120-382-096

