

塩水噴霧試験資料

対象商品:SUS304HL仕上げ洗面ボウル

〈スピニング〉
〈SUSカリッサ900/750/600〉

〈目次〉

塩水噴霧試験報告書 1ページ

日本工業規格による「JIS Z 2871 塩水噴霧試験方法」に準じ、金属表面の耐食性を評価する試験を実施。塩水噴霧試験とは、一定の温度(35℃)に保たれた試験機槽内に試験品を設置し、5%の塩化ナトリウム溶液を均等に噴霧して耐食性を評価する試験方法です。

2012年9月18日

miratap

塩水噴霧試験報告書

作成日	2012年9月18日			表面処理	ステンレス生地	承認印
得意先名	(株)サンワカンパニー 様			薬品名	特級塩化ナトリウム	森下
				試験数量	1	
試験品名	塩水噴霧テスト			試験期間	9/14~9/18	
試験条件	項目	管理値			項目	管理値
	試験槽温度	35.0℃			噴霧圧力	0.098MPa
	塩溶液濃度	塩化ナトリウム 50.0±5.0g/L			噴霧量	1.5±0.5ml/h at80cm ²
	塩溶液pH	6.5-7.2調整			適用規格	JIS Z 2871 塩水噴霧試験方法に準ずる
装置	メーカー名	スガ試験機株式会社				
	型式	STP-90V型				

1 試験方法

- ① 試験は、120時間、5サイクル実施した。
- ② 腐食の発生状況は、1サイクル24時間単位で観察した。
- ③ 試験条件は、JIS Z 2371:2000年度 塩水噴霧試験方法に準ずる。

2 試験結果

試験結果集計表

商品名	ステンレス製 洗面					ロット
						面積
錆発生状況/経過時間	24	48	72	96	120	レイティングナンバー (RN)
腐食	OK	OK	OK	OK	OK	9.0



FIFTY

〒590-0904 大阪府堺市堺区南島町三丁136番地

(株)ヒフティコーポレーション

TEL:072-222-1170 FAX:072-222-1080

