

試験報告書様式 1 - 1 (3)

全9頁の1頁

試験報告書第18-1504号

試験報告書

依頼者名 株式会社サンワカンパニー
所在地 大阪市北区茶屋町19-19
アブローズタワー21F

試験料名 セラミックタイル
商品名 POTES
品番 POTES ACERO

試験項目及び試験方法 試験結果シートに記載

主な試験設備及び試験条件 試験結果シートに記載

試験日 試験結果シートに記載

試験報告書全頁数 9 枚

試験を行った事業所 岐阜県多治見市笠原町3986-91

一般財団法人全国タイル検査・技術協会 岐阜試験所

貴依頼に基づき実施した試験の結果は、別添試験結果シートに記載したとおりであることを報告致します。

2019年2月7日

JNLA 登録試験事業者 (登録番号 060229JP)

岐阜県多治見市笠原町3986-91

一般財団法人全国タイル検査・技術協会

専務理事 日比野 臣時

当財団試験所は、工業標準化法に基づく試験事業者登録制度 (JNLA) により登録されています。

JNLA登録試験事業者 (登録番号: 060229JP)

登録範囲に係る試験報告書には、法律で定められた標章が付されています。

この報告書は、依頼者より提供された試料を用いて試験を行い、得られた試験結果を記載するものです。

この報告書は、当財団の事前の了承なしに、報告書の一部のみを複製して用いることを禁じます。

試験報告書様式 1-2 (3)

全9頁の2頁

試験報告書第18-1504号

試料の概要

製造業者名 KEROS CERAMICA
名称 セラミックタイル
種類 磁器質タイル
商品名 POTES
品番 POTES ACERO
製品寸法 製作寸法 334X334X7.9mm
供給された試料の寸法 334X334X7.9mm
数量 42
サンプリング方法 依頼者によるサンプリング
試料受領日 2019年1月23日

以下余白

試験結果様式 04-21

全9頁の3頁

試験報告書第18-1504号

試験結果シート

品名 POTES
 品番 POTES ACERO
 製作寸法 334X334X7.9mm
 試験項目 吸水率測定
 試験方法 規格名称 セラミックタイル試験方法
 -第3部：吸水率、見掛け気孔率及びびかさ密度の測定方法
 規格番号 JIS A 1509-3:2014 (真空法)
 試験数 n=5
 試料寸法 334X334X7.9mm
 試験日 2019年1月25日～2019年1月28日

試料No.	乾燥時の質量 (g)	吸水時の質量 (g)	吸水率 (%)
1	1853.64	1873.09	1.05
2	1852.31	1872.68	1.10
3	1868.86	1890.74	1.17
4	1874.40	1899.93	1.36
5	1889.12	1910.23	1.12

以下余白

試験結果様式 05 - 11

全9頁の4頁

試験報告書第18-1504号

試験結果シート

品名 POTES
 品番 POTES ACERO
 製作寸法 334X334X7.9mm

試験項目 曲げ破壊荷重及び曲げ強度の測定

試験方法 規格名称 セラミックタイル試験方法

—第4部：曲げ破壊荷重及び曲げ強度の測定方法

規格番号 JIS A 1509-4 : 2014

試験数 n = 5

主な試験条件 スパン 324 mm

試料寸法 334X334X7.9mm

試験日 2019年1月29日

試料No.	破壊荷重 (N)	曲げ破壊荷重 (N)	曲げ強度 (N/mm ²)
1	1589	1542.1	56.3
2	1627	1579.0	56.8
3	1578	1530.7	52.4
4	1573	1525.6	55.0
5	1716	1664.5	60.2

以下余白

試験結果様式 06-20

全9頁の5頁

試験報告書第18-1504号

試験結果シート

品名 POTES
 品番 POTES ACERO
 製作寸法 334X334X7.9mm

試験項目 耐素地摩耗性試験

試験方法 規格名称 セラミックタイル試験方法

—第5部：床タイルの耐素地摩耗性試験方法

規格番号 JIS A 1509-5:2014

試験数 n=5

試料寸法 150X150X7.9mm

試験日 2019年1月28日

試料No.	摩耗体積 (mm ³)
1	135
2	152
3	120
4	135
5	139

以下余白

試験結果様式 09-10

全9頁の6頁

試験報告書第18-1504号

試験結果シート

品名 POTES
 品番 POTES ACERO
 製作寸法 334X334X7.9mm

試験項目 耐凍害性試験

試験方法 規格名称 セラミックタイル試験方法-第9部：耐凍害性試験方法
 規格番号 JIS A 1509-9：2014

試験数 n = 5

試料寸法 334X334X7.9mm

試験日 2019年1月29日～2019年2月6日

試料No.	目視観察結果
1	凍結融解100サイクル終了時、試料に損傷なし
2	凍結融解100サイクル終了時、試料に損傷なし
3	凍結融解100サイクル終了時、試料に損傷なし
4	凍結融解100サイクル終了時、試料に損傷なし
5	凍結融解100サイクル終了時、試料に損傷なし

以下余白

試験結果様式 12-60

全9頁の7頁

試験報告書第18-1504号

試験結果シート

品名 POTES
 品番 POTES ACERO
 製作寸法 334X334X7.9mm
 試験項目 耐滑り性試験 (C. S. R値)
 試験方法 規格名称 セラミックタイル試験方法-第12部:耐滑り性試験方法
 規格番号 JIS A 1509-12:2014
 試験数 n = 5
 主な試験条件 滑り片の種類
 ゴムシート 硬さA72~80 厚さ3~6mm
 試料の表面状態
 JIS Z 8901に規定する試験用粉体1の1種、7種と水道水とを、9:1:20の質量比
 で混合した懸濁液を約400 g/m²散布する。
 測定時の環境温度: 23 °C
 試料寸法 334X170X7.9mm
 試料作成方法 -
 試験日 2019年1月29日

試料No.	C. S. R
1	0.54
2	0.54
3	0.53
4	0.55
5	0.55

注意

この試験結果は、上記の試験条件で行った結果を示すものであり、他の条件では結果が異なる場合があります。また、試料表面の状態(磨き面等)によっては、実際の歩行感覚と一致しない場合があります。

以下余白

試験結果様式 1 2 - 7 1

全 9 頁の 8 頁

試験報告書第 1 8 - 1 5 0 4 号

試験結果シート

品名 POTES
 品番 POTES ACERO
 製作寸法 334X334X7.9mm
 試験項目 耐滑り性試験 (C. S. R・B)
 試験方法 規格名称 セラミックタイル試験方法—第12部：耐滑り性試験方法
 規格番号 JIS A 1509-12 : 2014
 試験数 n = 5
 主な試験条件 滑り片の種類
 ゴム製ノンスリップシート
 (硬度 : A70~80 厚さ : 平たん部分4.5mm 突起部分6~7mm 突起部分の形状φ7mm)
 試料の表面状態
 JIS Z 8901に規定する試験用粉体1の4種と水道水を、1:300の質量比で
 混合した懸濁液を約100g/m²散布する。
 測定時の環境温度 : 23 °C
 試料寸法 334X170X7.9mm
 試料作成方法 —
 試験日 2019年1月29日

試料No.	C. S. R・B
1	0.90
2	0.85
3	0.84
4	0.82
5	0.86

注 意

この試験結果は、上記の試験条件で行った結果を示すものであり、他の条件では結果が異なる場合があります。また、試料表面の状態(磨き面等)によっては、実際の歩行感覚と一致しない場合があります。

以下余白

試験結果様式 15-06 (1)

全9頁の9頁

試験報告書第18-1504号

試験結果シート

試験項目 耐滑り性試験 (湿潤状態)

試験方法 ASTM E 303

試験数 n = 3

主な試験設備 英国振り子試験器

滑り片: ゴム製スライダー

主な試験条件 滑り片の接触長さ: 124~127mm

測定時の環境温度: 20 °C 測定時の水温: 19 °C

測定表面の状態: 湿潤状態 (試料表面に散水し、濡れた状態)

滑り抵抗値: 連続した5回の測定値のばらつきが3未満になるまで測定を行い、その5回の測定値の中央値をその試料の滑り抵抗値とする。

試料寸法 334X170X7.9mm

試料調整方法 —

試験日 2019年1月29日

耐滑り性試験結果

試料No.	滑り抵抗値 (BPN値)
1	49
2	51
3	50

以下余白